



BOSCH

Invented for life

Pompe à chaleur air-air
bibloc Inverter gainable
à technologie d'entraînement Inverter

Tout simplement intelligente

Le robuste système Bosch de pompe à chaleur air-air bibloc à Inverter et de type gainable consomme juste la quantité suffisante d'énergie pour vous fournir un confort suprême et une efficacité maximale et ce, à un niveau sonore minimal.



Le « régulateur de vitesse » de votre confort

Système de pompe à chaleur bibloc Inverter gainable
à entraînement Inverter à haute efficacité et à vitesse variable

L'ingénierie de qualité, la performance silencieuse et la garantie imbattable de Bosch apportent un niveau de confort exceptionnel dans votre maison. Que ce soit pour chauffer ou rafraîchir, nos pompes à chaleur Inverter fiables vous assurent de maintenir ce niveau de confort par un contrôle précis de la température et de l'humidité intérieures. Ces pompes à chaleur à haut rendement, robustes et silencieuses, sont offertes en quatre puissances, de 2 à 5 tonnes, pour répondre à vos besoins particuliers. Le système comprend un entraînement Inverter à vitesse variable qui règle la vitesse du compresseur pour optimiser le confort, tout en conservant un niveau sonore au minimum et en utilisant juste assez d'énergie pour atteindre une efficacité maximale pouvant aller jusqu'à 18 SEER. Une facture énergétique réduite pour un niveau de confort suprême.

JUSQU'À
18
SEER

AUSSI PEU QUE
56
dB



Caractéristiques et avantages principaux

- ▶ **Système d'entraînement Inverter ultra efficace, jusqu'à 18 SEER, qui supprime les systèmes à 1 et 2 étages**
- ▶ **Régulateur à modulation de puissance pour correspondre précisément à la charge de refroidissement/chauffage - ni plus ni moins**
- ▶ **L'un des systèmes air-air les plus compacts et silencieux avec des niveaux sonores aussi bas que 56 dB**
- ▶ **Procure un confort supérieur grâce à une température ambiante stable avec le thermostat de votre choix**
- ▶ **Garantie limitée de 10 ans**



Pourquoi choisir le système bibloc Inverter gainable

Température ambiante constante

Sans hauts et bas, sans marche/arrêt

Les cycles marche/arrêt fréquents des pompes à chaleur classiques peuvent entraîner des variations de température inconfortables tandis que les pompes à entraînement Inverter sont capables de s'autoréguler, en fournissant une température ambiante constante, même lorsque la température extérieure descend sous -15°C (5°F).

Ne consommez que l'énergie dont vous avez besoin

Les systèmes Inverter modulants ne produisent que la quantité d'air chaud ou froid nécessaire pour atteindre la température désirée - ni plus ni moins. Avec des cotes de 18 SEER* et 9,5 HSPF**, le système bibloc Inverter gainable peut vous offrir un niveau de confort maximal à un coût minimal.

* SEER (taux de rendement énergétique saisonnier)

**HSPF (coefficient de performance de la saison de chauffage)

Un confort sans bruit

Le système bibloc Inverter gainable de Bosch est l'un des systèmes air-air les plus silencieux sur le marché. Grâce à l'isolant à revêtement d'aluminium de l'armoire de traitement d'air, à la technologie des pales de ventilateur silencieuses, aux supports d'isolation acoustique et à l'emplacement du module de condensation à l'extérieur, le niveau sonore du système ne s'élève qu'à aussi peu que 56 dB, ce qui surpasse de loin tout système standard sur le marché.

Chauffe rapidement pour une réponse rapide

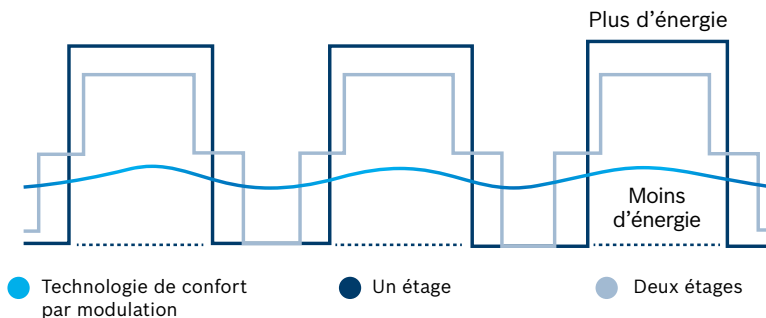
Les systèmes traditionnels prennent beaucoup de temps pour arriver à la température voulue par le propriétaire, tandis que la vitesse rapide du compresseur des systèmes Inverter permet d'atteindre plus vite et en douceur un chauffage/refroidissement plus efficace.

Régulateur intelligent

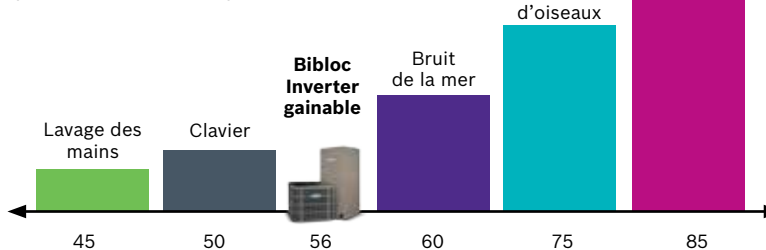
Le système Bosch jumelé à un thermostat approprié peut « apprendre » vos préférences et ainsi moduler la puissance pour atteindre vos niveaux de température voulus. Toutefois, les appareils sont aussi compatibles avec tout thermostat traditionnel.

Consommation d'énergie égale et constante

Les cycles marche/arrêt fréquents des machines traditionnelles provoquent des appels de courant subits qui consomment plus d'énergie et causent une usure prématurée d'un système. À l'inverse, le système Inverter de Bosch démarre en douceur pour atteindre progressivement son point de consigne, ce qui évite les pics de consommation d'énergie et prolonge le cycle de vie du système.

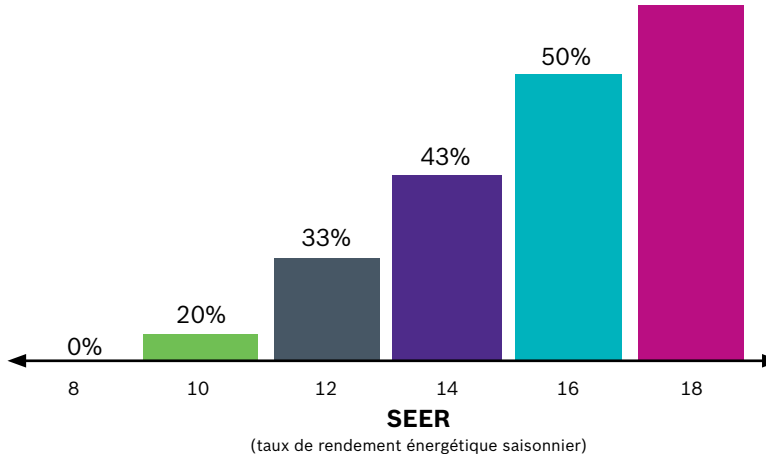


Comparaison de niveaux sonores (Décibels - dB)



La plus faible cote sonore moyenne de 56dB est attribuée aux appareils bibloc Inverter gainables de 3 et 4 tonnes, sur la base d'un ensemble pondéré (dB), selon ARI-260:2001 (100Hz-10kHz). Le niveau sonore réel peut varier selon les réglages du système, la maintenance de l'équipement et d'autres facteurs qui pourraient l'affecter.

Économies annuelles



Économies annuelles pour le rafraîchissement de votre maison, selon l'efficacité d'un système bien adapté. Les économies d'énergie potentielles peuvent varier en fonction de votre style de vie personnel, des réglages du système, de la maintenance de l'équipement, du climat local, de la construction du bâtiment de même que de l'installation de l'équipement et du réseau de conduits.

Qualité intérieure et extérieure

Le système bibloc Inverter gainable de Bosch assure votre confort d'une façon extrêmement efficace en modulant les vitesses de fonctionnement plutôt qu'avec une simple commande marche/arrêt comme sur d'autres appareils. Cette façon de faire réduit les coûts d'exploitation et vous fait donc économiser de l'argent. Ces unités robustes et durables sont fabriquées en intégrant la qualité Bosch à laquelle vous vous attendez, et que vous méritez. Les caractéristiques intelligentes du système fonctionnent en tandem avec votre thermostat pour « apprendre » automatiquement vos préférences, tandis que les caractéristiques d'atténuation acoustique intégrées rendent l'appareil silencieux et agréable pour votre tranquillité d'esprit.

Armoire de traitement d'air robuste et fiable



- 1** Bosch propose une gamme complète d'armoires de traitement d'air de 2 à 5 tonnes. Ces unités robustes sont fabriquées en acier revêtu de poudre époxy de qualité commerciale pour une plus grande durabilité. Les appareils sont livrés pour application à flux ascendant, mais peuvent être convertis sur place pour application à flux horizontal droit ou gauche ou à flux descendant/à contre-courant.
- 2** Le moteur du ventilateur est un moteur ECM à couple constant et est livré en équipement régulier pour tous les formats. Ces moteurs intuitifs peuvent fournir un débit d'air confortable à des niveaux sonores bas, tout en s'adaptant aux fluctuations des conditions de votre maison. En outre, l'appareil est une véritable unité de modulation en faisant varier, lorsque nécessaire, la vitesse du compresseur pour produire des variations de température en douceur et un contrôle ultra précis de l'humidité dans la maison.
- 3** Le revêtement d'aluminium de l'isolant empêche les fibres d'entrer dans le flux d'air. En outre, il minimise la perte d'énergie au travers des parois de l'armoire et participe au maintien d'un niveau sonore plus bas.
- 4** Le serpentin évaporateur en A est spécifiquement formé pour ne produire qu'une faible chute de pression statique tout en lui donnant une forte capacité de transfert de chaleur sensible et d'élimination de la chaleur latente (humidité).
- 5** Le serpentin en A de Bosch comprend deux bacs de récupération de condensat pour convenir à une installation aussi bien horizontale que verticale. Des raccords d'évacuation auxiliaires sont disponibles au cas où le code local exigerait un bac de récupération auxiliaire. Les bacs de récupération sont faits de matériau composite de grande robustesse et capable de résister à une température de 204 °C (400 °F). Pour votre protection, les deux bacs de drainage ont également été testés pour résister à la lumière UVC.
- 6** Il est également possible d'ajouter du chauffage électrique dans l'armoire de traitement d'air si un appoint de chaleur additionnel s'avère nécessaire.

Module condenseur extérieur à haute efficacité



- 1** Les pales du ventilateur à entraînement direct suppriment le vortex pour réduire le bruit du flux d'air sortant du module de condensation, ne produisant ainsi qu'un bruit relativement faible à grande vitesse, avec des niveaux sonores aussi bas que 56 dB.
- 2** Les caractéristiques du régulateur intelligent permettent de moduler la puissance nette pour maintenir la température souhaitée sans fluctuation et combattre l'humidité durant les mois d'été. Que ce soit en été ou en hiver, le système garde votre maison confortable dans les conditions ambiantes qui vous conviennent.
- 3** Le serpentin extérieur produit un transfert de chaleur exceptionnel tout en n'opposant qu'une faible résistance à l'air. Ce fonctionnement hautement efficace contribue à réduire votre facture énergétique.
- 4** Le compresseur Inverter à haute efficacité, à capacité variable, peut réguler la puissance à tout niveau compris entre 25 et 110 %, de façon à chauffer ou rafraîchir parfaitement votre maison, tout en n'utilisant que le minimum d'énergie pour vous procurer un maximum de confort.
- 5** Les modules condenseurs sont livrés avec un détendeur électronique (EEV) qui assure le débit approprié de frigorigène sous toute condition de façon à optimiser le rendement de l'appareil le plus efficacement possible.



Information technique

► Produit - Tout simplement intelligent

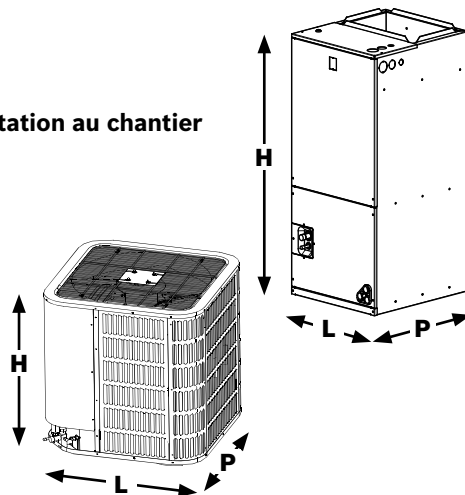
- ▷ 18 SEER / 9.5 HSPF
- ▷ Entraînement Inverter entièrement modulant
- ▷ Niveaux sonores aussi bas que 56 dB
- ▷ 4 armoires de traitement d'air - 2, 3, 4 et 5 tonnes
- ▷ 2 modules condenseurs - 3 et 5 tonnes
- ▷ Aucun thermostat spécial nécessaire
- ▷ Fonctionne jusqu'à -15 °C (5 °F)
- ▷ Qualité Bosch

► Technologie conviviale d'adaptation au chantier

- ▷ Simple à installer
- ▷ Simple à régler
- ▷ Commandes simples
- ▷ Simple à comprendre
- ▷ Simple à entretenir
- ▷ Chauffage d'appoint installé sur place

► Avantages Bosch

- ▷ Garantie limitée de 10 ans



# PIÈCE	DESCRIPTION
7739832068	ODU, 36kBTU, Module condenseur Inverter
7739832070	ODU, 60kBTU, Module condenseur Inverter
7739832071	IDU, 24kBTU, Armoire de traitement d'air
7738005278	IDU, 36kBTU, Armoire de traitement d'air
7739832073	IDU, 48kBTU, Armoire de traitement d'air
7739832074	IDU, 60kBTU, Armoire de traitement d'air
7739832075	Chauffage électrique d'appoint EHK-05A
7739832076	Chauffage électrique d'appoint EHK-08A
7739832077	Chauffage électrique d'appoint EHK-10A
7739832078	Chauffage électrique d'appoint EHK-15A
7739832079	Chauffage électrique d'appoint EHK-20A

Modèle	Armoire de traitement d'air DIMENSIONS (en pouces)		
	Hauteur (H)	Largeur (L)	Profondeur (P)
024	46.5	19.625	21.625
036	46.5	19.625	21.625
048	54.5	22.0	24.0
060	54.5	22.0	24.0

Modèle	Module condenseur DIMENSIONS (en pouces)		
	Hauteur (H)	Largeur (L)	Profondeur (P)
036	24.9375	29.125	29.125
060	33.1875	29.125	29.125

COTES DE CAPACITÉS ARI 210/240

Modèle	Module intérieur	Capacité de refroidissement (Btu/h)			Capacité de chauffage			pcm
	Serpentins/Armoires de traitement d'air	Total	SEER ⁽¹⁾	EER ⁽²⁾	Haut	HSPF ⁽³⁾	Bas	
036 CS	024 AHU	24000	18.5	13.0	24000	9.5	19000	800
036 CS	036 AHU	34600	17.5	11.4	34200	9.0	24000	1120
060 CS	048 AHU	47000	18.5	12.5	46500	9.5	35000	1560
060 CS	060 AHU	57000	17.5	11.2	55000	9.5	40000	1700

- (1) Taux de rendement énergétique saisonnier; certifié selon ARI 210/240
 (2) Taux d'efficacité énergétique; certifié selon ARI 210/240
 (3) Coefficient de performance de la saison de chauffage; certifié selon ARI 210/240

- Vérifiez toujours la plaque signalétique pour les données électriques de l'appareil à installer.
- Les données énumérées servent de référence seulement. Veuillez consulter boschheatingandcooling.com pour plus de détails.

Garantie résidentielle limitée⁽⁴⁾

Avec notre garantie résidentielle limitée, vous vous donnez la tranquillité d'esprit avec une couverture de remplacement de pièces jusqu'à 10 ans. Cette offre standard couvre tous les composants intégrés

dans le système de pompe à chaleur au moment de sa fabrication. Tous les autres composants ou pièces achetés de Bosch et installés sur place ont une garantie sur les pièces de 1 an.

- (4) Visitez le boschheatingandcooling.com pour tous les détails de la garantie limitée.

Bosch Thermotechnology Corp.

Londonderry, NH • Ft. Lauderdale, FL
 Informations - Canada : Les Entreprises Dave Vallières, 514-630-6848

www.boschheatingandcooling.com

76H99C329 10-16

Copyright © 2016 Bosch Thermotechnology Corp. Tous droits réservés.
 Sujet à changement sans avis.

