

VHR 150R

Ventilateur récupérateur de chaleur

n° de produit: 44859



Caractéristique

- Bouches ovales de 6 po (152 mm) avec mesure de débit d'air intégré
- Modèle super compact
- Ventilateurs à pales courbées vers l'arrière de type RadiCAL
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Noyau récupérateur de chaleur en aluminium
- Borniers de branchement amovibles pour un branchement rapide et facile
- Poids 45lbs (20 kg)
- Opération à vitesses multiples
- Dégivrage avec recirculation interne

Contrôles optionnels

- ECO-Touch™ (n° 44929) – Contrôle programmable à écran tactile
- EDF7 (n° 44883) – Déshumidistat électronique à fonctions multiples
- RTS2 (n° 40164) – Minuterie de 20 minutes
- RTS5 (n° 44794) – Minuterie 20/40/60 minutes
- MDEH1 (n° 40172) – Déshumidistat

Spécification

- Diamètre du conduit – 6 po (152 mm) oval
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 156 W
- Ampérage – 1.4 A
- Puissance moyenne – 159 pcm (75 L/s)
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)

Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

Noyau récupérateur de chaleur

Noyau récupérateur de chaleur en aluminium couvert par une garantie à vie limitée. Dimensions de 9 po x 9 po (229 mm x 229 mm) avec une profondeur de 15 po (380 mm). Nos échangeurs de chaleur sont conçus et fabriqués pour résister à des variations extrêmes de température.

Dégivrage

Le VRC 150R intègre un système de dégivrage unique avec recirculation interne qui ne dépressurise pas l'intérieur du logement. Une séquence de dégivrage prééglée est activée à une température extérieure de -5°C (23°F) et s'ajuste automatiquement en fonction des conditions d'opération. La vitesse du ventilateur est également ajustée automatiquement pour assurer une transition silencieuse et tout en douceur entre le mode «dégivrage» et le mode de ventilation.

Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs, plateau de dégivrage et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 17po (432 mm).

Raccords et conduits

Collets ovales de 6 po (152 mm) avec ports de mesure de débit d'air et volets de balancement intégrés.

Cabinet

Acier galvanisé de calibre 24. Peinture en poudre cuite.

Isolation

Le cabinet est pleinement isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm).

Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions: 8.5 po (216mm) x 15 po (380mm) x 0.125 po (3mm).

Contrôles

Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/moyen) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes.

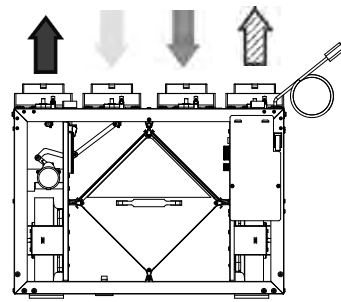
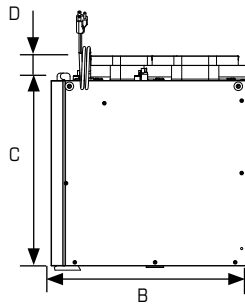
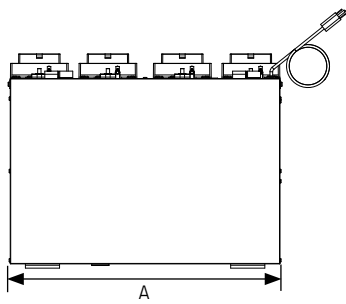
Installation

L'appareil est typiquement suspendu à l'aide du kit d'installation fourni avec l'appareil. Boulons de montage fournis sur le dessus des quatre (4) coins du l'appareil.

Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 7 ans sur le moteur et de 5 ans sur les pièces.

Dimensions et débit d'air



- Distribution d'air neuf
- Aspiration d'air neuf
- Aspiration d'air vicié
- Évacuation d'air vicié

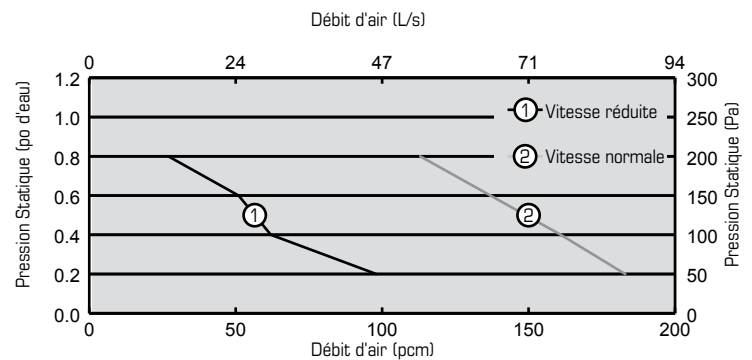
Modèle	A		B		C		D	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
VHR150R	23 ³ / ₄	603	17 ³ / ₁₆	437	16 ¹ / ₄	413	2 ³ / ₁₆	56

Un dégagement de 17 po (432 mm) est recommandé afin d'enlever le noyau. Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

Rendement de ventilation

po. d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)	1.0 (250)
	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)
Débit net d'air frais	181 (85)	157 (74)	134 (63)	111 (52)	87 (41)
Débit brut d'air frais	184 (87)	160 (76)	136 (64)	113 (53)	89 (42)
Débit brut d'air vicié	184 (87)	160 (76)	136 (64)	113 (53)	89 (42)

Seules les données de la haute vitesse sont certifiées HVI.



Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de chaleur sensible apparente	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	%	%	-
Chauffage	32	0	85	40	70	66	79	-0.01
	32	0	100	47	86	66	79	0.01
	32	0	187	88	156	55	64	0.01
	-13	-25	42	89	99	60	72	0.02

Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI et qualifié ENERGY STAR®*

Ce produit est homologué ENERGY STAR® en respectant des exigences rigoureuses en matière d'efficacité énergétique établi par Ressources Naturelles du Canada et la US EPA. Il répond aux exigences ENERGY STAR seulement lorsqu'il est utilisé au Canada.

Personnes-ressources

Présenté par: _____	Date: _____
Quantité: _____	Modèle: _____
No de projet: _____	
Commentaire: _____	
Emplacement: _____	
Architecte: _____	
Ingenieur: _____	Entrepreneur: _____

Distribué par:

Canada 50 Kanalfakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.



fantech®
une compagnie de Systemair